

Contenedor modelo de 2 ruedas

MGB 60



Detalles del producto

MGB 60



MATERIAL Y DISEÑO

- Polietileno inyectado en molde utilizando HDPE de alta calidad
- Resistente al deterioro, a las heladas, al calor y a numerosas sustancias químicas
- Adecuada compensación de los rayos Ultravioleta que proporciona excelentes condiciones de envejecimiento
- Componentes metálicos resistentes a la corrosión
- Ruedas de goma sólidas y silenciosas
- Peine de elevación a la misma altura que el MGB 120
- Adecuado para todos los equipos de elevación DIN
- Compatible con sistemas de identificación y pesaje
- Con "chip nest" incorporado de serie según la norma RAL GZ 951/1
- Dos tapas disponibles: tapa estándar o tapa EURO 2 (opcional)

CALIDAD

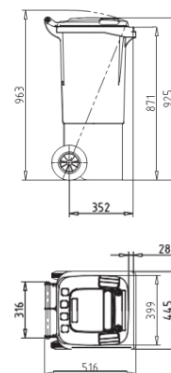
- Certificado según las normas EN 840 y RAL GZ 951/1
- Sistemas de gestión certificados según DIN EN ISO 9001:2008, DIN EN ISO 14001:2004 y BS OHSAS 18001:2007
- Control de calidad constante a través de laboratorio propio y entidades independientes
- Materiales de alta calidad y procesos de fabricación avanzados para una larga vida útil del producto
- Todas las piezas del contenedor son reciclables
- Aditivos libres de cadmio y ecológicos

SEGURIDAD Y MANEJO

- Guía de doble ángulo para la máxima seguridad durante el vaciado
- Manipulación segura y sencilla
- Asidero continuo en el cuerpo
- Nervios especiales que evitan que los contenedores se atasquen cuando se apilan
- Especialmente estable gracias a la posición externa de las ruedas
- Alojamiento abierto de las ruedas para prevenir la acumulación de suciedad
- Fácil limpieza gracias a las superficies lisas y esquinas internas redondeadas
- Imposibilidad de entrada de agua al abrir la tapa

COLORES

- Colores estándar: gris, verde y marrón
- Colores especiales disponibles bajo pedido



① MGB 60

ESPECIFICACIONES

EJE	VOLUMEN NOMINAL (l)	PESO VACÍO (kg)	PESO CARGA MÁXIMA (kg)	PESO TOTAL PERMITIDO (kg)
Eje tubular	60	8,5	24	50
Eje macizo	60	9,3	24	50

